

Техническое описание

1/2

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

AKEMI® Everclear 510 – гелеобразная двухкомпонентная реактивная смола.

Отличительные особенности:

- стабильна к воздействию UV радиации
- для внутреннего и наружного применения на твёрдых камнях (гранит), технокерамика
- для внутреннего применения на известняках и мраморе
- широкое применение, ввиду гелеобразной консистенции
- не имеет собственного цвета
- не содержит сольвента
- не обесцвечивается в местах контакта
- очень хорошая адгезия к натуральному камню
- пропорция смешивания 1:1
- низкая степень усадки.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Препарат в основном используется в камнеобрабатывающей промышленности для склеивания и шпаклевания мрамора и гранита, искусственного камня (терраццо, бетон), а также светлых, белых, прозрачно-кристаллических натуральных камней. Не желтеет. Удобен в работах на вертикальных поверхностях.

Пригоден для склейки дерева, различных пластмасс, стекла и пр.

Не пригоден для полиэтилена, полипропилена, силикона, тефлона, мягкого ПВХ, резины.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Продукт в банке

1. Тщательно смешать 100 гр. компонента А со 100 гр. компонента В. Пропорция компонентов должна быть точной. В противном случае продукт может застыть со временем.
2. Добавление AKEMI® Колеровочных паст допустимо не более 2%.
3. Смесь может быть выработана в течение 5-10 минут при 20°C. Через 3 часа обработанные части могут быть передвинуты, через 8 часов подвергаться дальнейшей обработке. Полная твёрдость наступает через 7 дней.
4. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.
5. Инструмент может быть очищен AKEMI® Универсальным-растворителем.

Продукт в картридже

1. Открыть картридж, вставить в пистолет. Нажимая на курок убедиться, что из отверстий появились оба компонента. Надеть и зафиксировать смесительную насадку.
2. В случае использования картриджа без смесительной насадки, выдавить нужное количество обоих компонентов и тщательно перемешать.
3. Добавление AKEMI® Колеровочных паст допустимо не более 2%.
4. Смесь может быть выработана в течение 5-10 минут при 20°C. Через 3 часа обработанные части могут быть передвинуты, через 8 часов подвергаться дальнейшей обработке. Полная твёрдость наступает через 7 дней.
5. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.
6. Инструмент может быть очищен AKEMI® Универсальным-растворителем.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОВЕТЫ:

- Не пригоден в местах, подверженных постоянному воздействию влажности.
- Используйте AKEMI® Жидкие перчатки для защиты кожи рук.
- Увеличение в порции клея или отвердителя приводит к избыточной пластичности. Только точная дозировка и полное перемешивание гарантируют оптимальные механические и химические свойства затвердевшего препарата.
- Не применять при температуре ниже 5°C (не наступает отверждения).
- Не применять при постоянном воздействии температур до 60°C. Допускается непродолжительное воздействие температуры до 100°C.
- Затвердевшая шпатлевка может быть удалена механически или воздействием температуры более 200°C.
- Будучи правильно выработанной, затвердевшая шпатлевка общепризнанна безвредной для здоровья.

Техническое описание

2/2

Прочсть данные безопасности перед использованием продукта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Цвет: бесцветный, непрозрачный
 Плотность: Компонент А: 1,10 г/см³
 Компонент В: 1,16 г/см³

Время выработки / мин:

5°C	30 минут
20°C	10 минут
30°C	9 минут
40°C	8 минут
50°C	7 минут

Процесс отверждения (shore-D-hardness) при 20°C

3 час	4 час	6 час	24 час	7 дней
50	60	70	73	77

Механические свойства:

Прочность на изгиб	70-80 N/mm ²
Прочность на разрыв	40-50 N/mm ²

Срок годности: 1 год при условии хранения в прохладном месте, не доступном для мороза, в плотно закрытой оригинальной таре.

СПРАВКА:

Вышеуказанная информация основана на данных технического развития последнего периода. Ввиду множества различных влияющих факторов, эта информация - как и другие устные или письменные технические консультации - должно быть рассмотрено в качестве необязательных советов. Пользователь обязан в каждом конкретном случае проводить неограниченные тесты продукта на незаметных зонах, или подготовленных образцах.

TDS 09.19